

LOGÍSTICA APLICADA AO AGRONEGÓCIO

Carga horária **8 horas**

Idade mínima **16 anos**

Vagas **25**

Mínimo de pré-inscritos **15 alunos**

Com **Certificado**

Sobre o Curso

Conteúdo:

Matéria	Carga horária
---------	---------------

Objetivo:

Público Alvo:

COMUNIDADE RURAL

Recurso de Parceiro

Descrição	Quantidade
-----------	------------

Agenda:

Situação do Curso	Município	Período	Entidade Responsável	Telefone
Confirmado	Catalão	14/06/2025 a 14/06/2025	SENAR/AR-GO	6234127000
Confirmado	Anápolis	14/06/2025 a 14/06/2025	SENAR/AR-GO	6234127000
Confirmado	Catalão	14/06/2025 a 14/06/2025	SENAR/AR-GO	6234127000
Confirmado	Iporá	14/06/2025 a 14/06/2025	SENAR/AR-GO	6234127000