

**CONVOCAÇÃO Nº 02/2025**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 131/2025**  
**PROCESSO DE SELEÇÃO PÚBLICA Nº 08/2025**

O Superintendente do **Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – SENAR/AR-GO**, por meio do Departamento de Administração e Finanças, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Regimento Interno do Conselho Administrativo e da Superintendência (art. 37, inciso IX), e em razão da habilitação/aprovação obtida na Seleção Interna de Empregados nº 08/2025, vinculada ao Processo Administrativo nº 131/2025, considerando a homologação e publicação do Resultado Final em 19 de setembro de 2025, torna pública a convocação do candidato abaixo relacionado para comparecimento à Gerência de Recursos Humanos na sede do SENAR/AR-GO, localizada na Rua 87, nº 708, Setor Sul – Goiânia/GO, no dia **25 de setembro de 2025**, às **14h30**.

O comparecimento tem como finalidade o encaminhamento do candidato para a tramite necessária à formalização da nova contratação.

| <b>NOME</b>                              | <b>CARGO</b>                  |
|------------------------------------------|-------------------------------|
| STHARLEY MIRELLY MORAIS ARAUJO<br>CAMPOS | ASSISTENTE ADMINISTRATIVO III |

---

**DIRCEU BORGES**  
Superintendente do SENAR/AR-GO