

CONVOCAÇÃO

O Superintendente do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - SENAR/AR-GO, através do Departamento de Administração e Finanças, no uso de suas atribuições legais, conferida pelo Regimento Interno do Conselho Administrativo e da Superintendência (art. 37, inciso IX), em razão de habilitação/aprovação obtida no Processo Seletivo 01/2015, conforme Comunicado nº 01, de 29/11/2015 e 20, de 04/03/2016, do Processo Seletivo Público, considerando a Homologação e publicação do Resultado Final, torna pública a **CONVOCAÇÃO** do candidato relacionado abaixo para comparecimento na sede do SENAR/AR-GO (Rua 87, nº 662, Setor Sul – Goiânia/GO), no dia 01/11/2019 às 08h, com fim de encaminhamento do candidato para realização de exame médico e solicitação de documentação, visando a contratação do mesmo.

CARGO

AAJ-AM (Adjunto de Assessor Jurídico) – (Atual Nomenclatura ESPECIALISTA JURÍDICO II, conforme Implantação PCSC/ Janeiro de 2019)

RAFAEL LOURENÇO AVELAR



DIRCEU BORGES
Superintendente do SENAR/AR-GO

