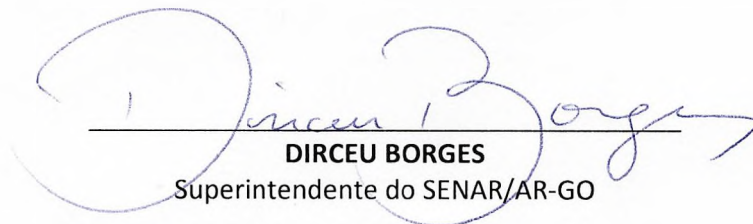


**CONVOCAÇÃO Nº 026/2023**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 332/2021**

O Superintendente do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - SENAR/AR-GO, através do Departamento de Administração e Finanças, no uso de suas atribuições legais, conferida pelo Regimento Interno do Conselho Administrativo e da Superintendência (art. 37, inciso IX), em razão de habilitação/aprovação obtida na Seleção Pública de Empregados nº 002/2021, vinculado ao Processo Administrativo nº 332/2021, considerando a homologação e a publicação do Resultado Final em 17 de janeiro de 2022, torna pública a **CONVOCAÇÃO** do candidato relacionada abaixo para comparecimento na sede do SENAR/AR-GO (Rua 87, nº 708, Setor Sul – Goiânia/GO), no dia **18/09/2023 às 09:00**, com fim de encaminhamento do candidato para realização de exame médico e solicitação de documentação, visando a contratação do mesmo.

CARGO	NOME
ESPECIALISTA TÉCNICO II	CLEBER SALES RAMOS

  
**DIRCEU BORGES**  
Superintendente do SENAR/AR-GO