

**RESULTADO
DESPACHO HOMOLOGATÓRIO**

O **SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL – SENAR/AR-GO**, tendo em vista *Processo de Seleção Pública de Empregados* na forma estabelecida neste Edital nº 004/2025, vinculado ao Processo Administrativo Nº nº 132/2025, destinado a recrutar e selecionar profissionais para o cargo de **ASSISTENTE III no Município de Britânia/GO**, torna público o resultado do processo e com fulcro na Resolução Interna nº 09/2020, HOMOLOGA a seleção realizada pelo Instituto Brasileiro de Gestão e Pesquisa - IBGP, conforme a lista em anexo.

As convocações dos candidatos aprovados, homologados e classificados serão efetuadas em conformidade com as necessidade do Senar/AR-GO, mediante comunicado e respeitando rigorosamente a ordem de classificação.

Cumpram-se as demais formalidades necessárias.

Goiânia-GO, 24 de abril de 2025.



Dirceu Borges
Superintendente SENAR/AR-GO

