



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL - SENAR/AR-GO
Administração Regional de Goiás
CNPJ: 04.279.967/0001-05

DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO - DMPL


(Em Reais)

Descrição das Mutações	Patrimônio Social	Reserva de Subvenções	Superávit/Déficit Exercício	Total
Saldo em 31/12/2014	34.585.156	-	2.103.684	36.688.840
Subvenções	2.103.684	-	(2.103.684)	-
Ajustes de Exercícios Anteriores	1.366.773	-	-	1.366.773
Déficit/Superávit do Exercício	-	-	(2.826.037)	(2.826.037)
Saldo em 31/12/2015	38.055.613	-	(2.826.037)	35.229.576

(Em Reais)

Descrição das Mutações	Patrimônio Social	Reserva de Subvenções	Superávit/Déficit Exercício	Total
Saldo em 31/12/2015	38.055.613	-	(2.826.037)	35.229.576
Subvenções	(2.826.037)	-	2.826.037	-
Ajustes de Exercícios Anteriores	-	-	-	-
Déficit/Superávit do Exercício	-	-	13.340.303	13.340.303
Saldo em 31/12/2016	35.229.576	-	13.340.303	48.569.879


As notas explicativas são parte integrante das Demonstrações Contábeis.



JOSÉ MARIO SCHREINER
PRESIDENTE
CPF: 418.770.049-87



EURIPEDES BASSAMURFO DA COSTA
SUPERINTENDENTE
CPF: 168.115.341-68



GUSTAVO HENRIQUE B. DA S. CARLES
CONTADOR - CRC 022255/O-3 - GO
CPF: 003.883.961-05