

CONVOCAÇÃO Nº 03/2025
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 131/2025

O Superintendente do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - SENAR/AR-GO, através do Departamento de Administração e Finanças, no uso de suas atribuições legais, conferida pelo Regimento Interno do Conselho Administrativo e da Superintendência (art. 37, inciso IX), em razão de habilitação/aprovação obtida na Seleção Pública de Empregados nº 02/2025 **ASSISTENTE III no Município de Flores de Goiás/GO**, vinculado ao Processo Administrativo nº 131/2025, considerando a homologação e a publicação do Resultado Final em 20 de maio de 2025, torna pública a **CONVOCAÇÃO** do candidato relacionado abaixo para comparecimento **de forma online no link a ser enviado posteriormente**, no dia **25/09/2025 às 11h**, com fim de encaminhamento do candidato para realização de exame médico e solicitação de documentação, visando a contratação do mesmo.

Nome	CARGO
EDINALDO DE OLIVEIRA MOURA	ASSISTENTE III



DIRCEU BORGES
Superintendente do SENAR/AR-GO