

CONVOCAÇÃO Nº 02/2026
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 055/2026
EDITAL DE SELEÇÃO DE EMPREGADOS Nº 01/2026

O Superintendente do **Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – SENAR/AR-GO**, por meio do Departamento de Administração e Finanças, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Regimento Interno do Conselho Administrativo e da Superintendência (art. 37, inciso IX), e em razão da habilitação/aprovação obtida na Seleção Pública de Empregados nº 01/2026, vinculada ao Processo Administrativo nº 055/2026, **ASSISTENTE II - RIO VERDE/GO**, considerando a homologação e publicação do Resultado Final em 06 de abril de 2026, torna pública a convocação do candidato abaixo relacionado para comparecimento à Gerência de Recursos Humanos do SENAR/AR-GO por meio de **videochamada**, link a ser enviado posteriormente, no dia **31/08/2026 às 09:00h**.

O comparecimento tem como finalidade o encaminhamento do candidato para o tramite necessária à formalização da nova contratação.

CARGO	NOME
ASSISTENTE II - RIO VERDE/GO	MARCIA ANGELICA MACEDO SILVA


DIRCEU BORGES
Superintendente do SENAR/AR-GO